



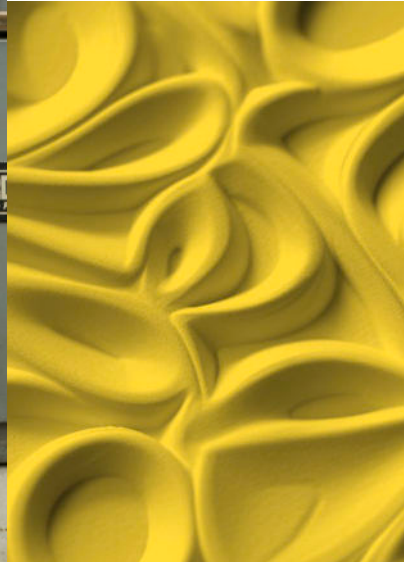
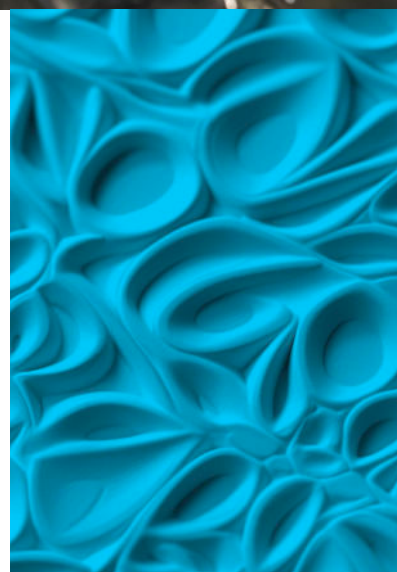
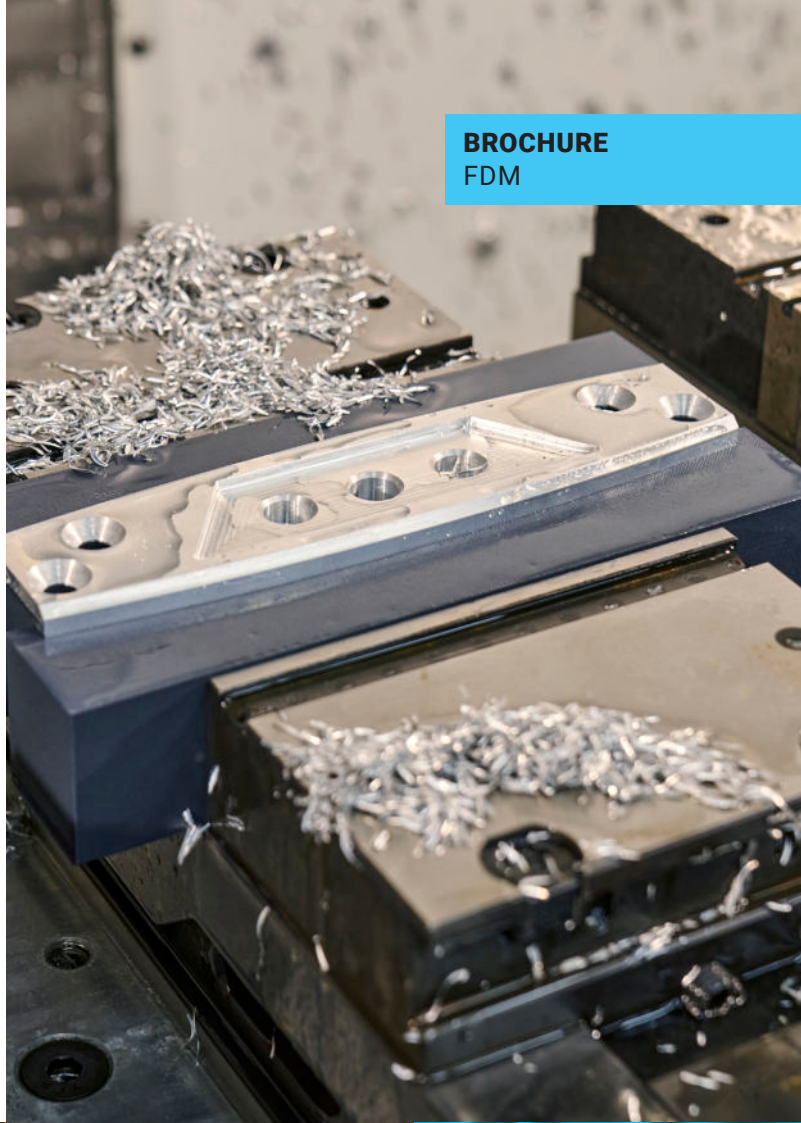
BROCHURE
FDM

Incrementa la produttività con la stampa 3D di materiali compositi

F370®CR FDM®

Stampante per materiali compositi

Integra la produzione di attrezzature e pezzi con la stampa 3D di compositi FDM per ottenere vantaggi in termini di velocità, produttività e costi.





Rispetta scadenze e budget sfruttando la stampa in composito ad alta resistenza.

Realizza dispositivi di fissaggio, ganasce morbide e componenti con la stampa 3D in composito riducendo tempi e costi di lavorazione rispetto all'equivalente in metallo. La stampante F370CR integra le tecnologie di fabbricazione tradizionali, consentendo alle aziende manifatturiere del settore industriale di sostituire i componenti metallici con parti in composito ad alta resistenza stampate in 3D. Ciò innalza la produttività evitando il costo opportunità derivante dall'utilizzo delle risorse di produzione o i tempi di consegna dell'outsourcing.

La stampante F370CR utilizza materiali compositi ABS-CF10 e FDM® Nylon-CF10, entrambi rinforzati con fibra di carbonio tritata, 10% in peso, per resistenza e rigidità. Il materiale di supporto solubile consente di creare geometrie complesse che non possono essere realizzate con la lavorazione convenzionale o con altre stampanti 3D che non dispongono di questa funzionalità. Fino a quattro risoluzioni degli strati offrono flessibilità sulla qualità delle parti e sulla velocità di stampa. La densità variabile delle parti ti dà la libertà di realizzare parti solide e completamente dense o di regolare il riempimento per ridurre il peso e il consumo di materiale.



Proteggi la tua produzione.

La stampante per compositi F370CR è sviluppata sulla stessa piattaforma della collaudata F170/F370, con un tempo di esercizio verificato del 99% e prestazioni di ripetibilità dimensionale del 99%.* La messa a punto del materiale, che ottimizza i parametri di stampa effettuando più di 220 misurazioni, assicura prestazioni omogenee del materiale con tutti i diversi livelli di risoluzione e risultati di stampa eccellenti.

La durevolezza intrinseca è ottenuta a partire da componenti e testine di stampa rinforzati per garantire la longevità utilizzando materiali compositi abrasivi. La sigillatura degli alloggiamenti dei filamenti riduce l'esposizione del materiale all'umidità preservandone le proprietà meccaniche per la fabbricazione di parti stampate in grado di soddisfare le specifiche di resistenza. La camera di stampa integralmente riscaldata consente una più solida adesione tra gli strati rispetto ad altre stampanti di pari classe, dove viene riscaldato solo il piatto.

L'insieme di queste caratteristiche garantisce un'affidabilità che non ha uguali, per un sistema di fabbricazione additiva dalle prestazioni ripetibili, stampa dopo stampa.

* Studio di ripetibilità e affidabilità Stratasys 2020 sulle stampanti F370, Fortus 450mc e F900.

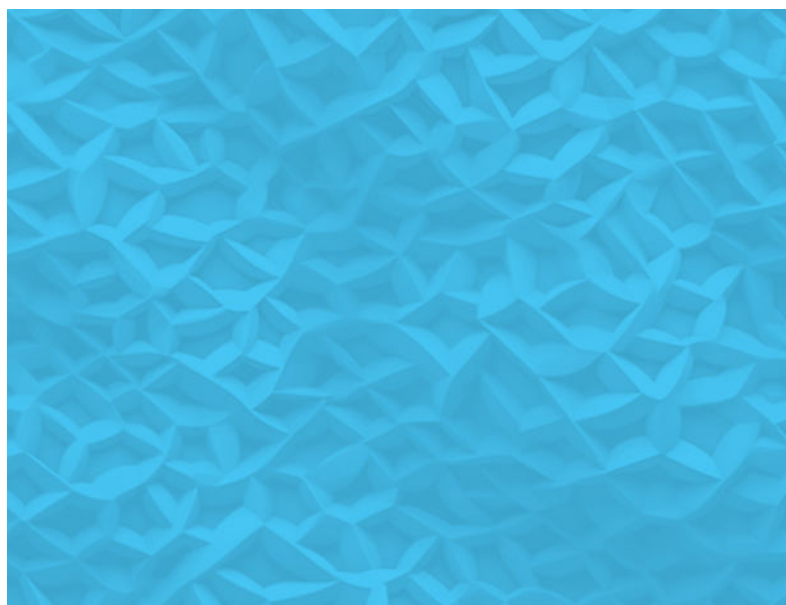


Semplicità di configurazione, esercizio non presidiato.

Non occorrono né un addestramento specifico né tecnici altamente qualificati per l'utilizzo delle stampanti F370CR. L'impostazione del lavoro implica semplicemente l'importazione del file CAD della parte utilizzando il software GrabCAD Print™ (o la versione superiore GrabCAD Print Pro™) e l'avvio della stampa. La stampante non richiede ulteriore supervisione fino al completamento del processo. Il software GrabCAD Print offre un flusso di lavoro semplice e intuitivo dal file CAD alla stampa. Con questo avanzato programma di slicing 3D, è possibile perfezionare i dettagli e apportare modifiche geometriche di livello elevato, accedendo a viste approfondite dell'anteprima di modello, vassoio e sezione prima della stampa delle parti.

La versione aggiornata di GrabCAD Print, GrabCAD Print Pro, include funzioni migliorate che supportano parti o prototipi di uso finale ad alte prestazioni in condizioni di processo controllate. Ciò include l'etichettatura per la tracciabilità, l'automazione, i modelli, la stima del costo delle parti, un calcolatore di sostenibilità e la correzione automatica dei modelli.

Per gli utenti che desiderano un controllo più approfondito delle opzioni di stampa, è incluso anche il software Insight™. Inoltre, le funzionalità MTConnect semplificano l'integrazione della stampante F370CR in un reparto di produzione connesso. Questa API di comunicazione standard del settore consente di raccogliere, analizzare e visualizzare i dati della macchina in modo utile.





Versatilità di applicazione potenziata dalla versatilità dei materiali.

L'ampia gamma di materiali termoplastici garantisce alla F370CR versatilità di applicazione. Infatti, oltre ai compositi ad alta resistenza, le stampanti F370CR consentono di stampare con altre termoplastiche tecniche per soddisfare più casi d'uso. Questa capacità multi-materiale offre la comodità di stampare progetti diversi usando materiali diversi. Non occorre utilizzare più stampanti per lavorare materiali compositi e non compositi.

Lascia le porte aperte a diverse opzioni. Con la stampante F370CR, acquisti una stampante ma usufruisci della versatilità di più materiali, incluso il supporto solubile, che offre la flessibilità di stampare qualsiasi geometria senza limiti.

Assistenza esclusiva, quando ne hai bisogno.

Stratasys ha inventato la tecnologia FDM e la perfeziona da più di 30 anni. I nostri tecnici e ingegneri applicativi sanno come trarre il massimo vantaggio dal tuo investimento nella stampante e risolvere i problemi quando si presentano.

Quando hai bisogno di aiuto, il nostro servizio di assistenza è pronto ad aiutarti, dalle installazioni professionali alla guida alle applicazioni e alla risoluzione dei problemi sul posto, in qualsiasi parte del mondo. Che si tratti di ottimizzare i risultati di stampa, di risolvere un problema o di fornire formazione, il team di Stratasys possiede esperienza e capacità di raggiungerti ovunque tu sia, per garantire la continuità delle tue operazioni.

Per saperne di più sulla stampante Stratasys F370CR o per parlare con un rappresentante Stratasys, contattaci alla pagina [Stratasys.com/contact](https://www.stratasys.com/contact).

Sicurezza certificata dove conta.

Il modello F370CR, con il nuovo codice 123-80010, è certificato GREENGUARD secondo la norma UL 2904 quando utilizza materiali ABS, ASA e FDM Nylon-CF10 con SUP4000B e QSR Support™. La certificazione GREENGUARD attesta che la combinazione di stampante e materiale soddisfa i limiti di basse emissioni chimiche.





Specifiche di sistema

Specifiche della stampante F370CR e dei materiali

Dimensioni/peso del sistema	1626 x 864 x 711 mm (64 x 34 x 28 pollici); 227 kg (500 lb)
Dimensioni del vassoio	355 mm x 254 mm x 355 mm (14 x 10 x 14 pollici)
Distribuzione del materiale	4 alloggiamenti per bobine di materiale, 2 per modello, 2 per supporto ubicato in un cassetto nella parte
Livello di precisione	I componenti sono prodotti con un margine di precisione pari a +/- 0,200 mm (0,008 pollici) o +/- 0,002 mm/mm (0,002 pollici/pollici), prevalendo tra i due il valore maggiore.
Connettività di rete	Cablata: protocolli TCP/IPv6 a 100 Mbps minimo 100 base T, protocollo Ethernet, connettore RJ45 Predisposta per il wireless: IEEE 802.11n, g o b; Autenticazione: WPA2-PSK, 802.1x EAP Crittografia: CCMP, TKIP; MTConnect abilitato
Intervento operatore	Intervento limitato richiesto all'inizio e alla fine del lavoro
Software	GrabCAD Print, GrabCAD Print Pro e software Insight
Ambiente	Operativo: temperatura: 15-30 °C (59-86 °F), umidità: 30-70% di umidità relativa Stoccaggio: temperatura: 0-35 °C (32-95 °F), umidità: 20-90% RH
Requisiti di potenza	100-132V/15A o 200-240V/7A. 50/60 Hz
Conformità normativa	CE (direttiva a basso voltaggio ed EMC), FCC, EAC, cTUVus, FCC, KC, RoHs, WEEE, Reach, RCM
Sistema operativo	Windows 10 (solo a 64 bit) e Windows 11 con un minimo di 4 GB di RAM (8 GB o più consigliati)
Certificazioni⁴	Certificato GREENGUARD secondo UL 2904 quando si utilizzano ABS, ASA e FDM Nylon-CF10 con materiali SUP4000B e QSR Support™.

Materiali

Stampante	Materiale del modello
F370CR	ABS-M30, ASA, FDM® TPU 92A, ABS-ESD7™, PC-ABS, Diran™ 410MF07, ABS-CF10, FDM Nylon-CF10, supporto QSR, supporto asportabile SUP4000B

Spessore degli strati - Stratasys Preferred Materials

Materiale	0.013 pollici (0.330 mm)	0.010 pollici (0.254 mm)	0.007 pollici (0.178 mm)	0.005 pollici (0.127 mm) ³
ABS-M30	●	●	●	●
ASA	●	●	●	●
FDM TPU 92A		●	●	
ABS-CF10¹	●	●	●	●

¹ Per una maggiore durata, si raccomanda di utilizzare la testina di stampa rinforzata, sebbene siano compatibili anche le testine F123 e ABS-CF10.

² È richiesta l'apposita testina di stampa rinforzata Nylon-CF10 FDM.

³ La F123 T14H (123-00603-S) è l'unica testina omologata per 0,127 mm con l'ABS-CF10.

⁴ La certificazione GREENGUARD è disponibile sui nuovi sistemi F370CR con codice 123-80010.





Energy Group

3D Printing Solutions for Industry

a SolidWorld Group company

RIVENDITORE CERTIFICATO



stratasys



XACT METAL

info line 051 864519 | web www.energygroup.it

Pronto a trasformare la tua produzione?



stratasys

stratasys.com

Certificazione
ISO 9001:2015

Stratasys Sede legale
5995 Opus Parkway,
Minnetonka, MN 55343,
+1 952 937-3000 (Intl)
+1 952 937-0070 (Fax)

1 Holtzman St., Science Park,
PO Box 2496
Rehovot 76124, Israele
+972 74 745 4000
+972 74 745 5000 (Fax)

Airport Boulevard B 120,
77836 Rheinmuenster, Germania
+49 7229 777 2-0
+49 7229 777 2999 (Fax)

BROCHURE
FDM

© 2025 Stratasys. Tutti i diritti riservati. Stratasys, il logo Stratasys e FDM sono marchi registrati di Stratasys Inc. ABS-M30, ABS-ESD7, FDM Nylon-CF10, FDM TPU 92A, GrabCAD Print e GrabCAD Print Pro sono marchi di Stratasys, Inc. Tutti gli altri marchi appartengono ai rispettivi titolari e Stratasys non si assume alcuna responsabilità in merito alla selezione, alle prestazioni o all'utilizzo di questi prodotti non Stratasys. Le specifiche del prodotto sono soggette a modifiche senza preavviso. BR_FDM_F370CR_A4_IT_0625a