



Brochure  
FDM

# Stratasys F170

Affidabile. Ripetibile. Eccezionale.





# Stampa 3D di precisione.

**Prototipazione rapida e  
fabbricazione più affidabili,  
più convenienti e più  
produttive che mai.**



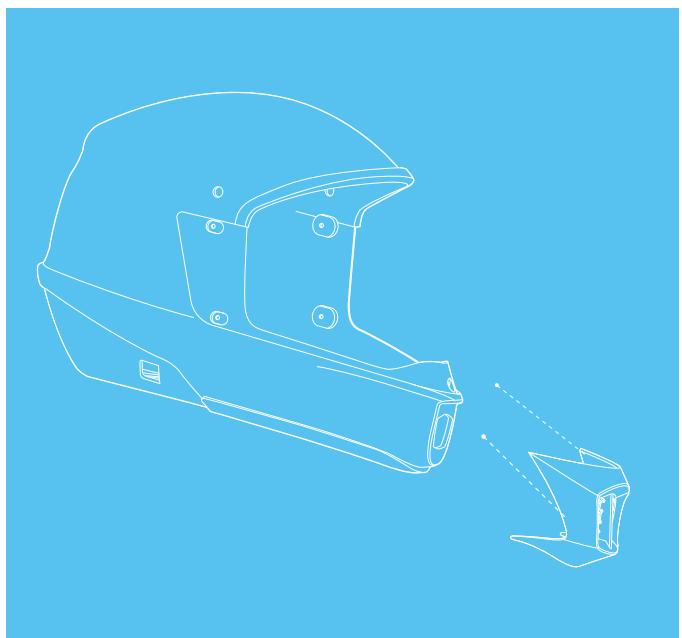
## Più velocità. Più produttività.

Le stampanti 3D F170 offrono a progettisti, ingegneri ed educatori l'accesso a una stampa 3D conveniente e di livello industriale. Esegui più rapidamente le iterazioni del concept e la verifica dei componenti. Realizza maschere, staffaggi e attrezzature di produzione più velocemente, con materiali rigidi e resistenti. Incrementa la produttività e raggiungi i tuoi obiettivi più rapidamente, con risultati ripetibili.

## Flusso di lavoro più uniforme. Maggiori precisioni.

Le stampanti 3D F170 sono progettate per la massima facilità d'uso e un flusso di lavoro più snello, offrendo una perfetta compatibilità con il software GrabCAD Print™. Esegui il controllo completo di caratteristiche specifiche, come superfici, cavità e strutture. Inoltre, potrai applicare diversi livelli di forza in diverse sezioni del file in modo da ottenere parti FDM ottimizzate.

Versione aggiornata del software standard, GrabCAD Print Pro™ offre funzioni avanzate che migliorano la tracciabilità e la ripetibilità, riducendo i costi complessivi.





#### Elastomero

Stampa in elastomero parti complesse di grandi dimensioni con la stampante F170™.



#### Più scelta. Più possibilità.

Lavora con un'ampia gamma di materiali, tra cui ABS rinforzato con fibra di carbonio ed elastomeri. Realizza geometrie complesse e componenti a incastro con il nostro materiale di supporto solubile, che si dissolve lasciando una finitura impeccabile, senza richiedere rimozione manuale e a prescindere dalla complessità della parte.

#### 30 anni di esperienza. 100.000 ore di test.

Con il più alto livello di affidabilità in termini di velocità del processo, accuratezza e ripetibilità, le stampanti 3D Stratasys F170 rappresentano una scelta vincente sia per le aziende e i centri didattici che si avvicinano per la prima volta alla stampa 3D, sia per gli utenti più esperti.





Vuoi saperne di più?

Visualizza le specifiche complete della serie F170 riportate di seguito o contattaci per un consiglio sul sistema giusto per te su [Stratasys.com](http://Stratasys.com).

Specifiche del prodotto					
Dimensioni e peso del sistema	1.626 x 864 x 711 mm (64 x 34 x 28 pollici), 227 kg (500 libbre) con materiali di consumo				
Specifiche di rumorosità	46 dB massimo in fase operativa, 35 dB quando non è attiva				
Spessore degli strati		0,330 mm (0,013 pollici)	0,254 mm (0,010 pollici)	0,178 mm (0,007 pollici)	0,127 mm (0,005 pollici) <sup>2</sup>
PLA		○	●	○	○
ABS-M30		●	●	●	●
ABS-CF10		●	●	●	●
ASA		●	●	●	●
FDM™ TPU 92A		○	●	●	○
Certificazioni	Certificazione GREENGUARD a norma UL 2904 per l'utilizzo di materiali ABS, ASA e QSR.				
Precisione <sup>1</sup>	Le parti sono prodotte con un margine di precisione pari a +/- 0,200 mm (0,008 pollici) o +/- 0,002 mm/mm (0,002 pollici/pollici), prevalendo tra i due il valore maggiore.				
Connettività di rete	Cablaggio: protocolli TCP/IP a 100 Mbps minimo 100 Base T, protocollo Ethernet, connettore RJ45 Predisposizione wireless: IEEE 802.11n, g o b; Autenticazione: WPA2-PSK, 802.1x EAP; Crittografia: CCMP, TKIP				
Requisiti di sistema	Windows 7, 8, 8.1 e 10 (solo a 64 bit) con almeno 4 GB di RAM (8 GB o più consigliati)				
Ambiente	Operativo: temperatura: 59 – 86 °F (15 – 30 °C), umidità: 30–70% di umidità relativa Stoccaggio: temperatura: 32 – 95 °F (0 – 35 °C), umidità: 20 – 90% di umidità relativa				
Requisiti di alimentazione	100–132V/15A o 200 – 240V/7A. 50/60 Hz				
Conformità normativa	CE (direttiva a basso voltaggio ed EMC), FCC, EAC, cTUVus, FCC, KC, RoHs, WEEE, Reach				

<sup>1</sup> La precisione dipende dalla geometria. La specifica del livello di precisione che si può ottenere si determina a partire da dati statistici con una resa dimensionale del 95%. La precisione Z del componente include un'ulteriore tolleranza di -0,000/+altezza sezione.

<sup>2</sup> La F123 T14H (123-00603-S) è l'unica testina omologata per 0,127 mm (0,005 pollici) con l'ABS-CF10.



F170

<b>Materiale disponibile</b>	PLA <sup>2</sup> , ABS-M30, ABS-CF10, ASA, TPU 92A, materiale di supporto QSR
<b>Dimensioni del vassoio</b>	254 x 254 x 254 mm (10 x 10 x 10 pollici)
<b>Alloggiamenti per i materiali</b>	2 in totale 1 modello/1 supporto
<b>Software</b>	GrabCAD Print, GrabCAD Print Pro <sup>3</sup>

2. Il PLA non utilizza il materiale di supporto solubile. I supporti sono realizzati in PLA asportabile

3. GrabCAD Print Pro è disponibile in abbonamento.

# Energy Group

3D Printing Solutions for Industry

a SolidWorld Group company

RIVENDITORE CERTIFICATO



**stratasys**



**xact metal**

info line 051 864519 | web [www.energygroup.it](http://www.energygroup.it)

#### Sedi principali di Stratasys

7665 Commerce Way,  
Eden Prairie, MN 55344  
+1 800 801 6491 (numero verde USA)  
+1 952 937-3000 (Internazionale)  
+1 952 937-0070 (Fax)

[stratasys.com](http://stratasys.com)

Certificazione ISO 9001:2015

1 Holtzman St., Science Park,  
PO Box 2496  
Rehovot 76124, Israele  
+972 74 745 4000  
+972 74 745 5000 (Fax)



Brochure  
FDM