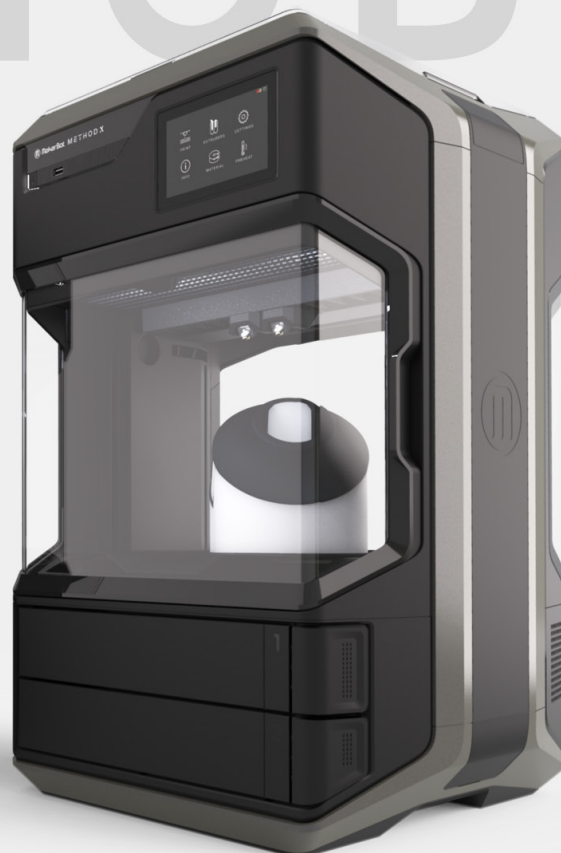
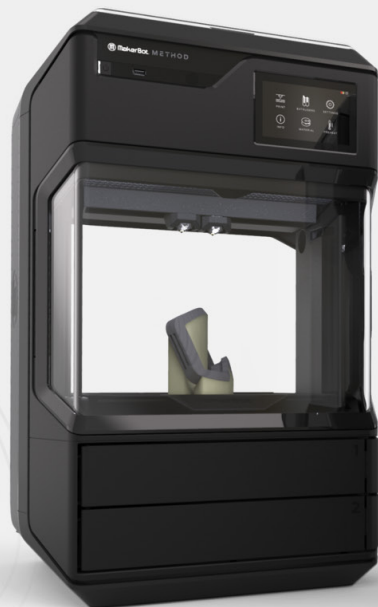


METHOD

Una Workstation di produzione.
Stampa l'autentico ABS a 100°C.
Tecnologia **strataSYS**



A partire da

4999 €

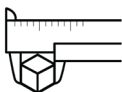
METHOD

METHOD X **NUOVO**



STAMPA IN AUTENTICO ABS DI LIVELLO PRODUTTIVO CON UNA CAMERA A 100 °C. TECNOLOGIA STRATASYS®.

- › Capace di resistere a temperature fino a 15 °C più elevate rispetto alle formulazioni di ABS modificato utilizzate dalle stampanti 3D desktop
- › Alimentata con il materiale solubile di supporto SR-30 di Stratasys®
- › La saldatura degli strati sull'asse Z assicura maggiore resistenza e una migliore finitura delle superfici senza deformazioni né arricciamenti



MATERIALI PRONTI PER LA PRODUZIONE, TRA CUI L'AUTENTICO ABS, IL PETG, IL TOUGH E DI MATERIALI PIÙ.

- › Precisione dimensionale della parte finita di $\pm 0,2$ mm ($\pm 0,007$ pollici)¹
- › Libertà geometrica senza restrizioni con il sistema di doppia estrusione METHOD
- › Stampa di assiemi complessi con tolleranze esatte



UN SISTEMA DI STAMPA INDUSTRIALE AUTOMATIZZATO, CHE NON RICHIEDE REGOLAZIONI.

- › 2 volte più veloce delle principali stampanti desktop 3D²
- › + di 300.000 ore complessive di test su + di 150 stampanti (test completi del sistema e del sottosistema)³
- › Flusso di lavoro dal disegno in CAD al pezzo realizzato con

F AUTODESK® FUSION 360 **I** AUTODESK® INVENTOR® **S** SOLIDWORKS®

CONFRONTO MODELLI METHOD



METHOD



METHOD X NUOVO



MSRP

SKU 900-0001A
4,999 €

SKU 900-0002A
6,499 €



MATERIALI

PLA, PETG, TOUGH

PLA, PETG, TOUGH
ABS NUOVO



SUPPORTO

PVA

PVA
SR-30 NUOVO



CAMERA TEMPERATURA

60 °C

100 °C

X soffietti



Requisiti di alimentazione

100 - 240 V
3,9 A - 1,6 A, 50/60 Hz
400 W max.

100 - 240 V
8,1A - 3,4 A, 50/60 Hz
800 W max.



VOLUME DI COSTRUZIONE

Estrusione singola
19 L x 19 L x 19,6 A cm/
7,5 x 7,5 x 7,75 pollici
Doppia estrusione
15,2 L x 19 L x 19,6 A cm/
6,0 x 7,5 x 7,75 pollici

Estrusione singola
19 L x 19 L x 19,6 A cm/
7,5 x 7,5 x 7,75 pollici
Doppia estrusione
15,2 L x 19 L x 19,6 A cm/
6,0 x 7,5 x 7,75 pollici



PRECISIONE DIMENSIONALE

± 0,2 mm/±0,007 pollici¹

± 0,2 mm/±0,007 pollici¹



ESTRUSORI

Estrusore modello
Modello 1

Estrusore modello
Modello 1XA

Estrusore supporto
Supporto 2

Estrusore supporto
Supporto 2XA



APPLICAZIONI

CONCETTO

- Prototipazione veloce
- Test di idoneità
- Iterazioni di concetto

PRODUZIONE

- Strumenti di produzione
- Parti finali
- Prototipi funzionali

¹ ± 0,2 mm o ± 0,002 mm per mm di corsa (a seconda di quale sia maggiore). Sulla base di test interni di geometrie selezionate.

² Rispetto alle stampanti 3D desktop più diffuse utilizzando le stesse impostazioni di altezza di strato e densità di riempimento. Il vantaggio in termini di velocità dipende dalla geometria dell'oggetto e dal materiale.

³ Totale di ore di test combinati di METHOD e METHOD X (test completi del sistema e del sottosistema) che si prevede di portare a termine in concomitanza con il lancio di METHOD X.