



# Stampanti 3D PolyJet



PANORAMICA SU SISTEMI  
E MATERIALI

**stratasys**

A GLOBAL LEADER IN APPLIED ADDITIVE TECHNOLOGY SOLUTIONS

# Stampanti 3D PolyJet

## Ampia versatilità con realismo straordinario

Le stampanti 3D PolyJet™ consentono a progettisti professionisti, ingegneri, educatori e professionisti del settore sanitario di creare oggetti e risolvere problemi con precisione, velocità e realismo. La potenza sta nella tecnologia PolyJet, fotopolimeri liquidi solidificabili in grado di produrre strati molto sottili per superfici lisce, dettagli complessi e colori vividi.

La versatilità della tecnologia PolyJet si basa su una vasta gamma di proprietà dei materiali disponibili e una suite di stampanti 3D adatte ai budget e alle applicazioni più diverse. A prescindere dal settore, la tecnologia PolyJet offre la possibilità di risolvere problemi e creare opportunità.

- I progettisti e gli sviluppatori del prodotto possono creare prototipi e modelli realistici con elementi policromatici, etichette e texture reali in una sola operazione, per ottenere il feedback dei gruppi di orientamento prima di inviarti alla produzione in serie.
- I materiali policromatici e flessibili consentono di creare modelli anatomici realistici per la formazione dei medici e la pianificazione pre-chirurgica che consentono di ridurre i costi della sala operatoria e di migliorare i risultati per i pazienti.
- Gli stampi a iniezione realizzati in simil-plastica tecnica vengono prodotti più rapidamente e a costo inferiore rispetto agli stampi in metallo, rendendo fattibile dal punto di vista economico la produzione di volumi ridotti.
- I laboratori odontoiatrici possono aumentare la produttività realizzando più modelli e protesi di prova in una sola operazione di stampa, in modo da accelerare la capacità di produzione e promuovere la crescita.



**DON'T FORGET YOUR  
SERVICE PACKAGE!**

# Stampanti 3D PolyJet

## Stampanti 3D per qualsiasi applicazione

Le stampanti 3D PolyJet vengono scalate per soddisfare le diverse esigenze in termini di funzionalità e capacità di produzione. Le stampanti rientrano in due gruppi: stampanti a materiale singolo, che estrudono un solo materiale (resina di base) per volta e stampanti multi-materiale con la capacità di elaborare più resine di base contemporaneamente.

## Materiale singolo

Le stampanti a materiale singolo partono da modelli desktop accessibili, con la risoluzione fine e la finitura delle superfici uniforme della tecnologia PolyJet. A seconda del modello specifico, queste stampanti impiegano una singola resina di base o più resine di base, con una scelta di caratteristiche rigide o flessibili. Tutte le stampanti a materiale singolo utilizzano il materiale di supporto SUP705, asportabile con WaterJet. Diversi modelli sono inoltre compatibili con il supporto solubile SUP706, per la rimozione del supporto senza intervento manuale, che consente di risparmiare sulla manodopera.

## Multi-materiale

Le stampanti multi-materiale offrono il massimo in termini di versatilità PolyJet, prestazioni e produttività, sfruttando i vantaggi della tecnologia multi-jet. Queste stampanti consentono parti miste, la combinazione di diverse resine di base nella stessa parte e i materiali digitali, singole resine di base miscelate per creare nuovi materiali con proprietà distinte. Sono inoltre possibili vassoi misti, per cui un solo vassoio può contenere più parti realizzate con materiali diversi, in modo da aumentare l'efficienza della produzione. Le esigenze di capacità elevate vengono gestite in modo semplice dalla stampante Objet1000 Plus™, che vanta il volume di costruzione più grande di qualsiasi stampante 3D PolyJet.

La punta della gamma, per versatilità e prestazioni sono rappresentata da Stratasys J735™ e Stratasys J750™, con oltre 500.000 colori, mappatura delle texture e la serie completa di materiali rigidi e flessibili. Tali stampanti forniscono la capacità di produrre dai prototipi ultrarealistici, sbalorditivi dal punto di vista visivo, a strumenti con parti morbide, ai modelli medicali realistici sia sotto il profilo visivo che tattile.

## Guarda i risultati



Questo calice trasparente è stato stampato in 3D sulla stampante Objet30 Pro™, utilizzando il materiale VeroClear™.



Le venature del legno, la parte inferiore del cambio in simil-pelle e il complesso intrigo di quadranti su questo prototipo di cruscotto sono il frutto di una singola stampa sulla stampante Stratasys J750.



Le stampanti 3D Connex3™ combinano colore e consistenze multiple per prototipi e modelli ultrarealistici.



Questo staffaggio combina una superficie nera morbida, antigraffio su una struttura bianca rigida, il tutto realizzato con una singola operazione su una stampante Connex1™.

# Stampanti 3D PolyJet

## STAMPANTI A SINGOLO MATERIALE



	OBJET24™	OBJET30™ OBJET30 PRO OBJET30 PRIME™	OBJET EDEN260VS™
<b>Dimensioni di costruzione massime (XYZ)</b>	234 x 192 x 148,6 mm (9,21 x 7,55 x 5,85 pollici)	294 x 192 x 148,6 mm (11,57 x 7,55 x 5,85 pollici)	255 x 252 x 200 mm (10,0 x 9,9 x 7,9 pollici)
<b>Dimensioni e peso del sistema</b>	825 x 620 x 590 mm (32,28 x 24,4 x 23,22 pollici) 93 kg (205 libbre)	826 x 600 x 620 mm (32,5 x 23,6 x 24,4 pollici) 106 kg (234 libbre)	870 x 1200 x 735 mm (34,2 x 47,2 x 29 pollici) 254 kg (559 libbre)
<b>Spessore degli strati</b>	Strati orizzontali sottili fino a 28 micron (0,0011 pollici)	Objet30: 28 micron (0,0011 pollici)  Objet30 Pro: 28 micron (0,0011 pollici), 16 micron (0,0006 pollici) per il materiale VeroClear  Objet30 Prime: 28 micron (0,0011 pollici) per materiali Tango™; 16 micron (0,0006 pollici) per tutti gli altri materiali	Strati orizzontali sottili fino a 16 micron (0,0006 pollici)
<b>Precisione<sup>1</sup></b>	0,1 mm (0,0039 pollici)	0,1 mm (0,0039 pollici)	20-85 micron per elementi inferiori a 50 mm; fino a 200 micron per dimensioni complete del modello
<b>Opzioni di materiale per modelli</b>	Opachi rigidi: VeroWhitePlus™	<b>Objet30</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Opachi rigidi: VeroWhitePlus, VeroGray™, VeroBlue™, VeroBlack™, VeroBlackPlus™</li> <li>Simil-polipropilene: Durus™</li> </ul> <b>Objet30 Pro</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Opachi rigidi: VeroWhitePlus, VeroGray, VeroBlue, VeroBlack, VeroBlackPlus</li> <li>Materiali trasparenti VeroClear</li> <li>Simil-polipropilene: Rigur™, Durus</li> <li>Alta temperatura</li> </ul> <b>Objet30 Prime</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Opachi rigidi: VeroWhitePlus, VeroGray, VeroBlue, VeroBlack, VeroBlackPlus</li> <li>Materiali trasparenti VeroClear e RGD720</li> <li>Simil-polipropilene: Rigur, Durus</li> <li>Alta temperatura</li> <li>Simil-gomma: TangoGray™ e TangoBlack™</li> <li>Biocompatibile</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Opachi rigidi: VeroWhitePlus, VeroBlackPlus, VeroGray, VeroBlue</li> <li>Simil-gomma: TangoPlus™, TangoBlackPlus™, TangoBlack, TangoGray</li> <li>Materiali trasparenti: VeroClear e RGD720</li> <li>Simil-polipropilene: Rigur e Durus</li> <li>Alta temperatura</li> <li>Biocompatibile</li> </ul>
<b>Opzioni di materiale digitali</b>	—	—	—
<b>Materiale di supporto</b>	SUP705 (asportabile con WaterJet)	SUP705 (asportabile con WaterJet) SUP706 (solubile)	SUP705 (asportabile con WaterJet) SUP707 (solubile)
<b>Software</b>	Objet Studio™	Objet Studio	Objet Studio

<sup>1</sup>Varia in base a geometria, dimensioni, orientamento, materiale e metodo di post-trattamento.

# Stampanti 3D PolyJet

STAMPANTI MULTI-MATERIALE



	OBJET260/500 CONNEX1	OBJET260/350/500 CONNEX3	STRATASYS J735/J750	OBJET1000 PLUS™
<b>Dimensioni di costruzione massime (XYZ)</b>	Objet260: 255 x 252 x 200 mm (10,0 x 9,9 x 7,9 pollici) Objet500: 490 x 390 x 200 mm (19,3 x 15,4 x 7,9 pollici)	Objet260: 255 x 252 x 200 mm (10,0 x 9,9 x 7,9 pollici) Objet350: 342 x 342 x 200 mm (13,4 x 13,4 x 7,9 pollici) Objet500: 490 x 390 x 200 mm (19,3 x 15,4 x 7,9 pollici)	Stratasys J735: 350 x 350 x 200 mm (13,7 x 13,7 x 7,6 pollici) Stratasys J750: 490 x 390 x 200 mm (19,3 x 15,35 x 7,9 pollici)	1.000 x 800 x 500 mm (39,3 x 31,4 x 19,6 pollici) Peso massimo modello sul vassoio: 135 kg
<b>Dimensioni e peso del sistema</b>	Objet260: 870 x 1.200 x 735 mm (34,2 x 47,2 x 29 pollici); 264 kg (581 libbre) Scomparto per materiali: 330 x 1.170 x 640 mm (13 x 46,1 x 25,2 pollici); 76 kg (168 libbre) Objet500: 1.400 x 1.260 x 1.100 mm (55,1 x 49,6 x 43,4 pollici); 430 kg (948 libbre) Scomparto per materiali: 330 x 1.170 x 640 mm (13 x 46,1 x 25,2 pollici); 76 kg (168 libbre)	Objet260: 870 x 1.200 x 735 mm (34,2 x 47,2 x 29 pollici); 264 kg (581 libbre) Scomparto per materiali: 330 x 1.170 x 640 mm (13 x 46,1 x 25,2 pollici); 76 kg (168 libbre) Objet350/500: 1.400 x 1.260 x 1.100 mm (55,1 x 49,6 x 43,4 pollici); 430 kg (948 libbre) Scomparto per materiali: 330 x 1.170 x 640 mm (13 x 46,1 x 25,2 pollici); 76 kg (168 libbre)	1.400 x 1.260 x 1.100 mm (55,1 x 49,6 x 43,3 pollici); 430 kg (948 libbre) Scomparto per materiali: 670 x 1.170 x 640 mm (26,4 x 46,1 x 25,2 pollici); 152 kg (335 libbre)	1.960 x 2.868 x 2.102 mm (77,5 x 113 x 83 pollici); 2.200 kg (4.850 libbre)
<b>Spessore degli strati</b>	Strati orizzontali sottili fino a 16 micron (0,0006 pollici)	Strati orizzontali sottili fino a 16 micron (0,0006 pollici)	Strati orizzontali fino a 14 micron (0,00055 pollici)	Strati orizzontali da 16 micron (0,0006 pollici)
<b>Precisione<sup>1</sup></b>	Fino a 200 micron per dimensioni complete del modello (solo per materiali rigidi, a seconda della geometria, dei parametri di costruzione e dell'orientamento del modello)	Fino a 200 micron per dimensioni complete del modello (solo per materiali rigidi, a seconda della geometria, dei parametri di costruzione e dell'orientamento del modello)	Fino a 200 micron per dimensioni complete del modello (solo per materiali rigidi, a seconda della geometria, dei parametri di costruzione e dell'orientamento del modello)	Fino a 600 micron per dimensioni complete del modello (solo per materiali rigidi, a seconda della geometria, dei parametri di costruzione e dell'orientamento del modello)
<b>Opzioni di materiale per modelli<sup>2</sup></b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Opachi rigidi: VeroWhitePlus, Vero PureWhite™, VeroBlackPlus, VeroGray e VeroBlue</li> <li>Simil-gomma: Agilus30™, TangoPlus, TangoBlackPlus, TangoBlack, TangoGray</li> <li>Materiali trasparenti: VeroClear e RGD720</li> <li>Simil-polipropilene: Rigur e Durus</li> <li>Alta temperatura</li> <li>Biocompatibile</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Opachi rigidi: VeroWhitePlus, Vero PureWhite, VeroBlackPlus, VeroGray and VeroBlue; VeroCyan™, VeroMagenta™ e VeroYellow™</li> <li>Simil-gomma: Agilus30, TangoPlus, TangoBlackPlus, TangoBlack, TangoGray</li> <li>Materiali trasparenti: VeroClear e RGD720</li> <li>Simil-polipropilene: Rigur e Durus</li> <li>Alta temperatura</li> <li>Biocompatibile</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Gamma di materiali opachi Vero, anche con sfumature neutre e colori brillanti</li> <li>Simil-gomma: Agilus30, TangoPlus, TangoBlackPlus</li> <li>VeroClear trasparente e RGD720</li> <li>Gamma VeroFlex™</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Rigido trasparente: VeroClear</li> <li>Simil-gomma: TangoPlus e TangoBlackPlus</li> <li>Opachi rigidi: Gamma Vero</li> <li>Simil-polipropilene: Rigur</li> </ul>
<b>Opzioni di materiale digitali</b>	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>Materiali rigidi opachi con colori miscelati vivaci e intensi</li> <li>Materiali colorati traslucidi</li> <li>Materiali simil-gomma in una serie di valori Shore A</li> <li>ABS digitale Plus™ per risultati di lunga durata, comprese miscele con gomma</li> <li>Materiali simil-polipropilene con resistenza termica migliorata</li> </ul>	Quantità illimitata di materiali composti, tra cui: <ul style="list-style-type: none"> <li>più di 360.000 colori</li> <li>Materiali ABS digitale Plus e ABS2 digitale Plus™ in avorio e verde in una varietà di valori Shore A</li> <li>Colori traslucidi</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sfumature e motivi trasparenti</li> <li>Varie sfumature di colore in materiale rigido opaco</li> <li>Mix di materiali simil-gomma con una gamma di valori Shore A</li> <li>Miscele di simil-polipropilene in varianti rigide e flessibili</li> </ul>
<b>Materiale di supporto</b>	SUP705 (asportabile con WaterJet) SUP706 (solubile)	SUP705 (asportabile con WaterJet) SUP706 (solubile)	SUP705 (asportabile con WaterJet) SUP706 (solubile)	SUP705 (asportabile con WaterJet)
<b>Software</b>	Objet Studio	Objet Studio GrabCAD Print™	PolyJet Studio™ GrabCAD Print™	GrabCAD Print

<sup>1</sup>Varia in base a geometria, dimensioni, orientamento, materiale e metodo di post-trattamento.

<sup>2</sup>Vedi scheda tecnica PolyJet Color per ulteriori informazioni sui colori dei materiali dei sistemi Connex3.

# Stampanti 3D PolyJet

Le stampanti 3D PolyJet usano fotopolimeri in grado di simulare proprietà che vanno dalla consistenza simil-gomma alla trasparenza e anche elevata robustezza e resistenza termica.

I materiali digitali allargano la gamma di possibilità, permettendo di miscelare due o più resine di base per creare migliaia di combinazioni di materiali. Consentono di gestire policromie, trasparenze, valori Shore A e altre proprietà per il massimo realismo del prodotto.

Materiale	Caratteristiche principali
 <b>Materiali digitali</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Grande flessibilità con la gamma di valori da Shore A 27 a Shore A 95</li><li>• Materiali rigidi che vanno dalle simil-plastiche standard alla robustezza e alla resistenza alle alte temperature dell'ABS Digitale Plus</li><li>• Colori brillanti in materiali rigidi o flessibili con più di 360.000 opzioni di colori sulla Stratasys J750</li><li>• Disponibile su stampanti 3D PolyJet multi-getto</li></ul>
 <b>ABS digitale Plus</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Simula le plastiche ABS coniugando robustezza e resistenza alle alte temperature</li><li>• L'ABS2 digitale Plus offre una migliore stabilità dimensionale delle parti con pareti sottili</li><li>• Ideale per prototipi funzionali, pezzi da assemblare a incastro per l'utilizzo in ambienti ad alte o basse temperature, parti elettriche, fusioni, custodie per telefoni cellulari e parti e carter per motori</li></ul>
 <b>Alta temperatura</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Stabilità dimensionale eccezionale per i test di funzionalità termica</li><li>• Sbizzarrisciti con i materiali simil-gomma PolyJet e produci pezzi con diversi valori Shore A, in varie tonalità di grigio e per alte temperature con il sovrastampaggio</li><li>• Ideale per l'esecuzione di test di forma, idoneità e funzionalità termica, per modelli ad alta definizione che richiedono superfici di qualità eccellente, per modelli da esposizione in grado di tollerare pesanti condizioni di illuminazione, per rubinetti, tubi ed elettrodomestici, prove con aria calda e in acqua calda</li></ul>
 <b>Materiali trasparenti</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Stampa parti e prototipi trasparenti e colorati con VeroClear e RGD720</li><li>• Gioca con i materiali colorati per creare trasparenze dalle nuance sbalorditive</li><li>• Ideale per testare adattabilità e forma di oggetti trasparenti come vetri, prodotti di largo consumo, occhiali, plafoniere e custodie illuminate, visualizzazione di flussi liquidi, applicazioni medicali e modelli artistici e da esposizione</li></ul>
 <b>Opachi rigidi</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Opzioni di colori brillanti per una libertà di progettazione senza precedenti</li><li>• Combina tutti i materiali simil-gomma per sovrastampaggio, maniglie morbide e molto altro</li><li>• Ideale per test di adattabilità e forma, per parti in movimento e assemblate, modelli per marketing e da esposizione, assemblaggio di componenti elettronici e stampaggio in silicone</li></ul>
 <b>Simil-polipropilene</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Simula l'aspetto e la funzionalità del polipropilene</li><li>• Ideale per la prototipazione di contenitori e imballaggi, applicazioni a incastro e cardini mobili, giocattoli, custodie per batterie, apparecchiature per laboratori, casse acustiche e componenti per automobili</li></ul>
 <b>Simil-gomma</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Offre caratteristiche elastomeriche a diversi livelli</li><li>• Combina i materiali rigidi per una serie di valori Shore A, da Shore A 27 a Shore A 95</li><li>• Ideale per bordi e sovrastampaggi in gomma, rivestimenti morbidi e superfici antiscivolo, manopole, maniglie, tiranti, guarnizioni, tenute, tubi flessibili, calzature e modelli da esposizione e per presentazione</li></ul>
 <b>Biocompatibile</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Presenta un'elevata stabilità dimensionale ed è trasparente</li><li>• Ha ottenuto cinque approvazioni mediche per citotossicità, genotossicità, ipersensibilità ritardata, irritabilità e plastica USP Classe VI</li><li>• Ideale per applicazioni che richiedono un contatto prolungato con la pelle di oltre 30 giorni e un contatto breve con membrane/mucose fino a 24 ore</li></ul>



# Stampanti 3D PolyJet

## SPECIFICHE DEI MATERIALI POLYJET

Materiali	ABS digitale Plus	Alta temperatura	Materiali trasparenti		Materiali rigidi opachi (famiglia Vero)	
	ABS digitale Plus, verde, realizzato con RGD515 Plus e RGD535 ABS digitale Plus, avorio, realizzato con RGD515 Plus e RGD531	RGD525	RGD720	VeroClear RGD810	Vero PureWhite™ RGD837, VeroGray RGD850, VeroBlackPlus RGD875, VeroWhitePlus RGD835, VeroYellow RGD836, VeroCyan RGD841, VeroMagenta RGD851, VeroMagentaV, VeroYellowV	VeroBlue RGD840
Resistenza alla trazione	55-60 MPa (8.000-8.700 psi)	70-80 MPa (10.000-11.500 psi)	50-65 MPa (7.250-9.450 psi)	50-65 MPa (7.250-9.450 psi)	50-65 MPa (7.250-9.450 psi)	50-60 MPa (7.250-8.700 psi)
Allungamento a rottura	25-40%	10-15%	15-25%	10-25%	10-25%	15-25%
Modulo di elasticità	2.600-3.000 MPa (375.000-435.000 psi)	3.200-3.500 MPa (465.000-510.000 psi)	2.000-3.000 MPa (290.000-435.000 psi)	2.000-3.000 MPa (290.000-435.000 psi)	2.000-3.000 MPa (290.000-435.000 psi)	2.000-3.000 MPa (290.000-435.000 psi)
Forza flessurale	65-75 MPa (9.500-11.000 psi)	110-130 MPa (16.000-19.000 psi)	80-110 MPa (12.000-16.000 psi)	75-110 MPa (11.000-16.000 psi)	75-110 MPa (11.000-16.000 psi)	60-70 MPa (8.700-10.200 psi)
Modulo flessurale	1.700-2.200 MPa (245.000-320.000 psi)	3.100-3.500 MPa (450.000-510.000 psi)	2.700-3.300 MPa (390.000-480.000 psi)	2.200-3.200 MPa (320.000-465.000 psi)	2.200-3.200 MPa (320.000-465.000 psi)	1.900-2.500 MPa (265.000-365.000 psi)
HDT, °C @ 1,82 MPa	51-55 °C (124-131 °F)	55-57 °C (131-135 °F)	45-50 °C (113-122 °F)	45-50 °C (113-122 °F)	45-50 °C (113-122 °F)	45-50 °C (113-122 °F)
Resistenza all'urto Izod	90-110 J/m (1,69-2,06 piedi-libbre/pollici)	14-16 J/m (0,262-0,300 piedi-libbre/pollici)	20-30 J/m (0,375-0,562 piedi-libbre/pollici)	20-30 J/m (0,375-0,562 piedi-libbre/pollici)	20-30 J/m (0,375-0,562 piedi-libbre/pollici)	20-30 J/m (0,375-0,562 piedi-libbre/pollici)
Assorbimento acqua	—	1.2-1.4%	1.5-2.2%	1.1-1.5%	1.1-1.5%	1.5-2.2%
Tg	47-53 °C (117-127 °F)	62-65 °C (144-149 °F)	48-50 °C (118-122 °F)	52-54 °C (126-129 °F)	52-54 °C (126-129 °F)	48-50 °C (118-122 °F)
Durezza Shore	85-87 Scala D	87-88 Scala D	83-86 Scala D	83-86 Scala D	83-86 Scala D	83-86 Scala D
Durezza Rockwell	67-69 Scala M	78-83 Scala M	73-76 Scala M	73-76 Scala M	73-76 Scala M	73-76 Scala M
Densità polimerica	1,17-1,18 g/cm³	1,17-1,18 g/cm³	1,18-1,19 g/cm³	1,18-1,19 g/cm³	1,17-1,18 g/cm³	1,18-1,19 g/cm³
Contenuto di cenere	—	0.38-0.42%	0.01-0.02%	0.02-0.06%	0.23-0.26% (VeroGray, VeroWhitePlus), 0,01-0,02% (VeroBlackPlus, VeroMagentaV, VeroYellowV)	0.21-0.22%

Materiali	Simil-polipropilene		Biocompatibile
	Durus White RGD430	Rigur RGD450	MED610
Resistenza alla trazione	20-30 MPa (2.900-4.350 psi)	40-45 MPa (5.800-6.500 psi)	50-65 MPa (7.300-9.400 psi)
Allungamento a rottura	40-50%	20-35%	10-25%
Modulo di elasticità	1.000-1.200 MPa (145.000-175.000 psi)	1.700-2.100 MPa (246.000-305.000 psi)	—
Forza flessurale	30-40 MPa (4.350-5.800 psi)	52-59 MPa (7.500-8.500 psi)	—
Modulo flessurale	1.200-1.600 MPa (175.000-230.000 psi)	1.500-1.700 MPa (217.000-246.000 psi)	—
HDT, °C @ 1,82 MPa	32-34 °C (90-93 °F)	45-50 °C (113-122 °F)	40-50 °C (113-122 °F)
Resistenza all'urto Izod	40-50 J/m (0,749-0,937 piedi-libbre/pollici)	30-35 J/m (0,561-0,656 piedi-libbre/pollici)	—
Assorbimento acqua	1.5-1.9%	—	—
Tg	35-37 °C (95-99 °F)	48-52 °C (118-126 °F)	—
Durezza Shore	74-78 Scala D	80-84 Scala D	83-86 Scala D
Durezza Rockwell	—	58-62 Scala M	—
Densità polimerica	1,15-1,17 g/cm³	1,20-1,21 g/cm³	—
Contenuto di cenere	0.10-0.12%	0.3-0.4%	—

# Stampanti 3D PolyJet

## SPECIFICHE DEI MATERIALI POLYJET

Materiali	Simil-gomma			
	TangoBlack FLX973	TangoGray FLX950	Agilus30 FLX985 e Agilus30 FLX935	TangoBlackPlus FLX980 e TangoPlus FLX930
Resistenza alla trazione	1,8-2,4 MPa (115-350 psi)	3-5 MPa (435-725 psi)	2,4-3,1 MPa (348-450 psi)	0,8-1,5 MPa (115-220 psi)
Allungamento a rottura	45-55%	45-55%	220-240%	170-220%
Durezza Shore	60-62 Scala A	73-77 Scala A	30-35 Scala A	26-28 Scala A
Densità polimerica	1,14-1,15 g/cm <sup>3</sup>	1,16-1,17 g/cm <sup>3</sup>	1,14-1,15 g/cm <sup>3</sup>	1,12-1,13 g/cm <sup>3</sup>

Materiali	VeroFlex		
PROPRIETÀ MECCANICHE	METODO DI TEST	ANGLOSASSONE	METRICO
Resistenza alla trazione	D-6338-03	6.237 – 9.282 psi	43 – 64 MPa
Allungamento a rottura	D-638-05	8 – 20%	8 – 20%
Modulo di elasticità	D-638-04	137.786 – 232.060 psi	950 – 1.600 MPa
Forza flessurale	D-790-03	6.962 – 12.763 psi	48 – 88 MPa
Modulo flessurale	D-790-04	232.061 – 333.587 psi	1.600 – 2.300 MPa
Durezza Shore	D-2240	75-85 Scala D	75-85 Scala D
HDT, @ 0,45 MPa	D-648-06	108 – 122 °F	42 – 50 °C
Resistenza all'urto Izod	D-256-06	0,375 – 0,562 libbre/pollici	20 – 30 J/m

STRATASYS.COM

### SEDE LEGALE

7665 Commerce Way Eden Prairie, MN 55344, USA

+1 800 801 6491 (numero verde USA)

+1 952 937 3000 (Intl)

+1 952 937 0070 (Fax)

2 Holtzman St., Science Park, PO Box 2496 Rehovot 76124, Israele

+972 74 745-4000

+972 74 745-5000 (Fax)



3D PRINTING AND DIGITAL MANUFACTURING

member of THE 3D GROUP

stratasys formlabs



MakerBot

Energy Group S.r.l.

Bentivoglio (BO) | t. 051 864519

web [www.energygroup.it](http://www.energygroup.it)

shop [www.stampa3dshop.it](http://www.stampa3dshop.it)



stratasys

LEADER GLOBALE NELLE SOLUZIONI DI TECNOLOGIA ADDITIVA APPLICATA

Certificazione ISO 9001:2008

© 2018 Stratasys. Tutti i diritti riservati. Stratasys, Stratasys signet, Objet, PolyJet, Connex, Connex1, Connex3, Stratasys J750, Objet24, Objet30, Objet30 Pro, Objet30 Prime, Objet1000 Plus, Objet Studio, PolyJet Studio, Eden260VS, Eden350, Eden350V, Eden500V, Objet260, Objet350, Objet500 Connex3, Agilus30, Tango, TangoPlus, TangoGray, TangoBlack, TangoBlackPlus, Vero, VeroClear, VeroWhitePlus, Vero PureWhite, VeroGray, VeroBlue, VeroBlack, VeroBlackPlus, VeroCyan, VeroMagenta, VeroYellow, VeroFlex Durus, Rigur, ABS digitale, ABS digitale Plus, GrabCAD Print, ABS2 digitale e ABS2 digitale Plus sono marchi di Stratasys Ltd. e/o delle relative società consociate o affiliate e possono essere registrati in alcune giurisdizioni. Tutti gli altri marchi appartengono ai rispettivi titolari. PSS\_PJ\_PolyJetSystemsOverview\_A4\_0518a\_IT