

LA NOSTRA VISION:  
**IN OGNUNO DI NOI  
È NASCOSTO  
UN INNOVATORE**

LA NOSTRA MISSIONE:  
COSTRUIRE SOLUZIONI 3D CHE MIGLIORINO  
L'APPRENDIMENTO, LO SVILUPPO DEL PRODOTTO,  
LA PRODUZIONE E L'INNOVAZIONE.

I NOSTRI VALORI:

**DEDICAZIONE AL CLIENTE**

Ascoltiamo i bisogni dei nostri  
clienti e viviamo del loro successo

**COMUNICAZIONE APERTA**

Manteniamo un dialogo chiaro  
con i nostri dipendenti, partner e clienti

**CREATIVITÀ**

Incoraggiamo il pensiero creativo  
e un atteggiamento orientato  
al problem-solving

**POTENZA**

Forniamo strumenti potenti  
e informazioni che favoriscono  
il successo

**QUALITÀ**

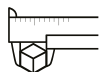
Ci siamo impegnati a fornire  
prodotti di straordinaria qualità



# MAKERBOT METHOD™

## LA PRIMA STAMPANTE 3D AD ALTE PRESTAZIONI

Il collegamento che mancava tra la stampa 3D desktop e quella industriale.



### AFFIDABILITÀ INDUSTRIALE E PRECISIONE

- › Riproduzione precisa delle dimensioni di progetto
- › Accuratezza dimensionale di  $\pm 0.2\text{mm}^1$



### PROCESSO DI PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE PIÙ VELOCE

- › Fino a due volte più veloce delle stampanti 3D desktop<sup>2</sup>
- › Lavoro di stampa senza interruzioni



### MASSIMA INNOVAZIONE E MINIMO INVESTIMENTO

- › Circa 1/3 del costo di proprietà del primo anno di una stampante 3D industriale entry-level; personale tecnico non richiesto
- › Accelera il tuo processo di progettazione e riduci il rischio risparmiando sia tempo che denaro

**energy group**

3D PRINTING AND DIGITAL MANUFACTURING

member of THE 3D GROUP

[www.energygroup.it](http://www.energygroup.it)

3D PRINTERS  
**TM technimold**

member of THE 3D GROUP

[www.technimoldsistemi.com](http://www.technimoldsistemi.com)

**CADmanager**

3D ADDITIVE MANUFACTURING SOLUTIONS

member of THE 3D GROUP

[www.cadmanager.it](http://www.cadmanager.it)

# MAKERBOT METHOD™

## LA PRIMA STAMPANTE 3D AD ALTE PRESTAZIONI

Sviluppata ex-novo sulla base di tecnologie industriali brevettate da Stratasys migliorate – tecnologie che sin dall'inizio potenziano il DNA di una stampante 3D industriale. Associata all'accessibilità di MakerBot, leader nel settore e alle funzioni di lavoro smart, Method supera le stampanti 3D desktop assicurando l'accuratezza dimensionale e tutta l'affidabilità di una stampante 3D industriale.

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI



#### CAMERA DI LAVORO RISCALDATA

Controlla il calore di ogni strato, dal momento che viene stampato per fornire dimensioni precise, miglior adesione degli strati e maggiore stabilità.



#### DUAL PERFORMANCE EXTRUDERS

Dotati di nuclei termici allungati, torsione ottimizzata e suite di sensori all'avanguardia, Performance Extruders massimizzano il flusso di materiale ad alta velocità mentre forniscono un'estrusione costante e precisa attraverso ogni strato.



#### SUPPORTI PRECISION DISSOLVING PVA

Precision Dissolving PVA permette una rimozione del supporto facile e veloce senza compromettere il progetto o la precisione delle dimensioni.



#### STRUTTURA ULTRA RIGIDA DEL TELAIO METALLICO

Un telaio metallico strutturalmente ottimizzato percorre tutta la lunghezza del corpo per compensare la flessione. Meno flessione significa stampe più omogenee con maggiore precisione delle singole parti e meno difetti.



#### SENSORI INTELLIGENTI + CONNETTIVITÀ

Una rete di 21 sensori intelligenti incorporati in tutta la stampante consente il pieno controllo durante la stampa del materiale e una gestione dei lavori semplice e di facile utilizzo.

### SPECIFICHE DEL PRODOTTO

**ACCURATEZZA DIMENSIONALE**  
 $\pm 0.2\text{mm} / \pm 0.007\text{in}^1$

**RISOLUZIONE DEL LAYER**  
Capacità massima: 20 - 400 micron

**DIMENSIONI E PESO DEL PRODOTTO**  
43.7 L x 41.3 W x 64.9 H cm /  
17.2 x 16.3 x 25.6 in  
29.5 kg / 65 lbs

**VOLUME MASSIMO DELLA COSTRUZIONE**  
Estrusione singola  
19 L x 19 W x 19.6 H cm / 7.5 x 7.5 x 7.75 in

Estrusione doppia  
15.2 L x 19 W x 19.6 H cm / 6.0 x 7.5 x 7.75 in

**ESTRUSORI**  
Dual Performance Extruders  
(Modello & Supporto)

**SUPERFICIE DI COSTRUZIONE**  
Piano di costruzione in acciaio tenero con superficie in Grip

**DEPOSITO MATERIALE**  
Deposito materiale sigillato a secco + sensori per l'umidità e la temperatura

**MATERIALI SUPPORTATI**  
Precision Materials  
**TOUGH, PLA, PVA**

Specialty Materials  
**PET-G** più altri in arrivo

**CONNETTIVITÀ**  
WiFi, Ethernet, chiavetta USB

**REQUISITI DI POTENZA**  
100 - 240 V  
4A, 50-60 Hz  
400 W max

<sup>1</sup>  $\pm 0.2\text{mm}$  o  $\pm 0.002\text{ mm}$  per mm di corsa, adottando il valore superiore. Basato su test interni di geometrie selezionate.

<sup>2</sup> Rispetto alle più comuni stampanti 3D desktop, quando viene usata la stessa altezza dello strato e le stesse impostazioni della densità di riempimento. Il vantaggio di velocità dipende dalla geometria dell'oggetto.