

Stratasys J55

La stampante 3D J55™ di Stratasys unisce la qualità della tecnologia PolyJet di Stratasys ad un design compatto adatto all'ufficio.

La stampante a colori, con cinque diversi canali per i materiali, è dotata di una piattaforma di costruzione rotante con testina di stampa fissa per una finitura delle superfici e una qualità di stampa eccezionali. Progettata per l'uso in ufficio o negli studi di progettazione, è caratterizzata da un ingombro ridotto e dalla tecnologia di filtrazione ProAero™ per un esercizio in assenza di odori, silenzioso e a bassa potenza.

La J55 offre un flusso di lavoro semplificato dalla progettazione alla stampa grazie a GrabCAD Print™. Questo consente agli utenti di importare i loro progetti utilizzando file CAD originali o formati di file 3MF. GrabCAD Print abilita anche la corrispondenza cromatica convalidata Pantone®. Il monitoraggio remoto permette di gestire con semplicità i processi di stampa dall'esterno dell'ufficio. Inoltre, la rimozione del supporto solubile senza l'intervento manuale agevola la fase di post lavorazione e consente di creare parti complesse senza comprometterne la precisione o il dettaglio.

Specifiche del prodotto

Materiali dei modelli	<ul style="list-style-type: none"> ■ VeroCyanV™ ■ VeroMagentaV™ ■ VeroYellowV™ □ VeroPureWhite™ ■ VeroBlackPlus™ □ VeroClear™ ■ DraftGrey™
Materiali di supporto	SUP710™
Dimensioni di costruzione/Area di stampa	Fino a 1.174 cm ²
Spessore degli strati	Strati orizzontali sottili fino a 18 micron (0,0007 pollici)
Connettività di rete	LAN - TCP/IP
Dimensioni e peso del sistema	651 x 661 x 1551mm (25,63 x 26,02 x 61,06 in.); 228 kg (503 lb.)
Condizioni operative	Temperatura 18-25 °C (64-77 °F); umidità relativa 30-70% (senza condensa)
Alimentazione	100-120 VCA, 50-60 Hz, 6A, monofase 220-240 VCA, 50-60 Hz, 3A, monofase
Conformità alle norme	CE, FCC, EAC
Software	GrabCAD Print
Modalità di costruzione	Velocità ad alta qualità (HQS) – 18,75 µm
Precisione	<p>Deviazione dalle dimensioni STL 1 Sigma (67%) per modelli stampati con materiali rigidi, in base alle dimensioni: sotto 100 mm – ±150µ; sopra 100 mm – ±0,15% della lunghezza della parte.**</p> <p>Deviazione dalle dimensioni STL 2 Sigma (95%) per modelli stampati con materiali rigidi, in base alle dimensioni: sotto 100 mm – ±180µ; sopra 100 mm – ±0,2% della lunghezza della parte.**</p>

**Misurata a una temperatura ambiente di 23 °C con una umidità relativa del 50%.

Sedi principali di Stratasys

7665 Commerce Way,
Eden Prairie, MN 55344 USA
+1 952 937 3000 (internazionale)
+1 952 937 0070 (Fax)

1 Holtzman St., Science Park, PO Box 2496
Rehovot 76124, Israele
+972 74 745 4000
+972 74 745 5000 (Fax)

stratasys.com
Certificazione ISO 9001:2015

Stratasys GmbH
Airport Boulevard B120
77836 Rheinmünster, Germania
+49 7229 7772-0
+49 7229 7772-990 (Fax)

